EL proceso

el proceso de inspección fue desarrollado por Michael Fagan en mediados de 1970 y posteriormente ha sido ampliado y modificado.

El proceso debe tener criterios de ingreso que determinan si el proceso de inspección está listo para comenzar. Esto evita que los productos no terminados de trabajo entren en el proceso de inspección. Los criterios de entrada podría ser una [lista de comprobación](http://es.wikipedia.org/wiki/Lista_de_comprobaci%C3%B3n) incluyendo elementos tales como "Al documento se le ha revisado la ortografía".

Las etapas en el proceso de las inspecciones son: Reunión de Planificación, Información general, preparación, reunión de inspección, repetición del trabajo y seguimiento. Etapas de la preparación, la inspección de reuniones y el trabajo repetitivo puede ser reiterado.

* Planificación: La inspección se planea por el moderador.
* Reunión general: El autor describe los antecedentes del producto.
* Preparación: Cada inspector examina el producto para identificar posibles defectos.
* Reunión de Inspección: Durante esta reunión, el lector lee parte por parte del producto y los inspectores marcan de los defectos de cada parte.
* Repetición del trabajo: El autor realiza cambios en el producto de acuerdo a los planes de acción de la reunión de la inspección.
* Seguimiento: Los cambios del autor son revisados ​​para asegurarse de que todo está correcto.

El proceso es finalizado por el moderador cuando satisface algunos criterios de salida predefinidos.

Roles del proceso

Durante una inspección de los siguientes roles son utilizados.

* *'Autor:'* La persona que creó el producto que se inspecciona.
* Moderador: Este es el líder de la inspección. El moderador tiene previsto la inspección y coordina la misma.
* Lector: La persona que lee a través de los documentos, un elemento a la vez. Los inspectores luego señalar los defectos.
* Documentador: La persona que documenta los defectos que se encuentren durante la inspección.
* Inspector: La persona que examina el producto para identificar posibles defectos.

obtenida a través del aprendizaje acelerado y la detección de defectos tempranos.